

um 试验 件 技术参数 记录

	正常件	处理后
淬火层深		0.75 0.75
淬火层硬度	HRC $\geq$ 50	HR $\geq$ C50
铬层厚度	1.7 $\sim$ 1.3	1.7 $\sim$ 1.3
铬层硬度	HV $\geq$ 900	HV $\geq$ 870 $\sim$ 809
粗糙度	Ra0.036 $\sim$ 0.05um	Ra0.036 $\sim$ 0.05um
氢泡密度	密	疏
超精纹明显程度	纹理明显	无
同时试两支	加侧向力100kg	加侧向力100kg
运行速度米/秒		0.75 0.75
温度 $^{\circ}$ C	50 $\pm$ 5 $^{\circ}$ C	50 $\pm$ 5 $^{\circ}$ C
油封	进口件	进口件
导向器	国产	国产
时间	9.11上午	9.11上午
目的	对比两种件的寿命，记录每件漏油时的次数.	
结果	详见试验记录	

1160万次无漏油

1. 1160万次无漏油
2. 二次重新装，但未加侧项力500万次仍然是未漏油，活塞杆表面无划伤，镀层厚度由0.025变成0.023，证明磨耗很小