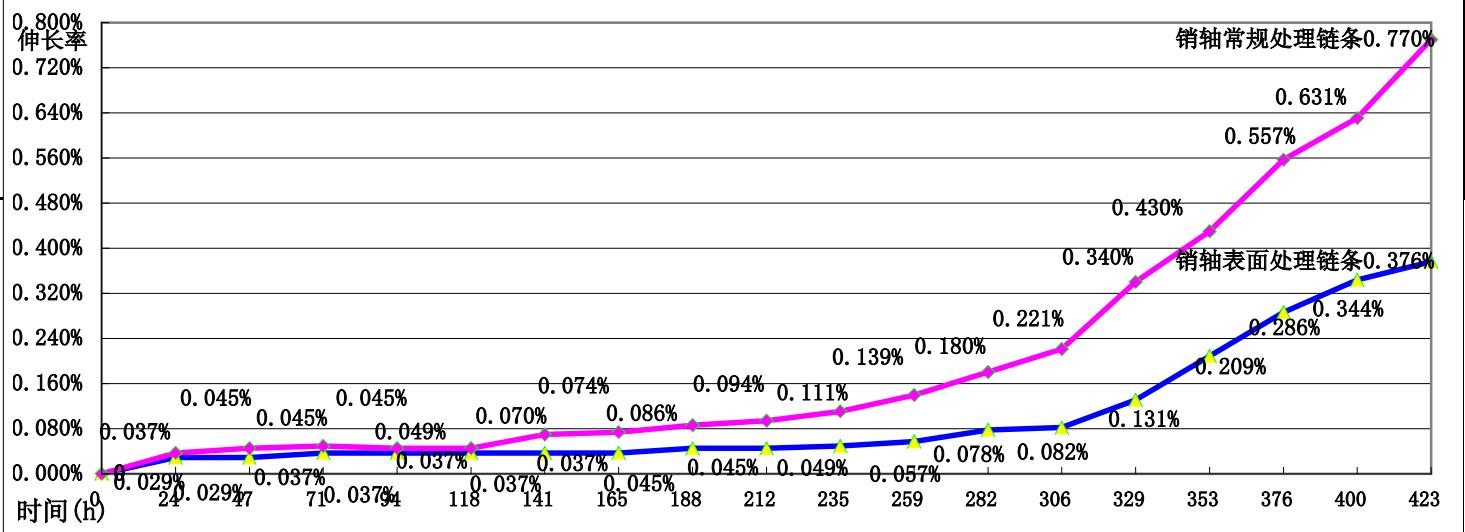


销轴表面处理链条与销轴常规处理链条对比磨损性能试验报告

产品名称	滚子链	型号、规格		G60-80L		委托部门		农机链技术处							
		商标		CHOHO		试验目的		考察链条磨损情况							
试样来源	农机链技术处送样	抽样日期		2015.04.10		样品数量		各1段							
试验设备	NLM-2000D耐磨试验机			试验日期		2015.04.10									
试样原始长度	1、销轴表面处理链条 488.86 mm		2、销轴常规处理链条 488.18 mm												
试验条件	链条单边张力:1565N; 链轮齿数: Z1=17, Z2=47; 小链轮转速: 1060rpm; 功率 9.01KW; 润滑方式: 无润滑														
试验标准	试验若干小时后,查看两种链条耐磨伸长率对比情况。														
试验时间(h)	23.5		47		70.5		94		117.5						
序号	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2					
试验后链长	489.00	488.36	489.00	488.40	489.04	488.42	489.04	488.40	489.04	488.40					
伸长率	0.029%	0.037%	0.029%	0.045%	0.037%	0.049%	0.037%	0.045%	0.037%	0.045%					
试验时间(h)	141		164.5		188		211.5		235						
序号	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2					
试验后链长	489.04	488.52	489.04	488.54	489.08	488.60	489.08	488.64	489.10	488.72					
伸长率	0.037%	0.070%	0.037%	0.074%	0.045%	0.086%	0.045%	0.094%	0.049%	0.111%					
试验时间(h)	258.5		282		305.5		329		352.5						
序号	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2					
试验后链长	489.14	488.86	489.24	489.06	489.26	489.26	489.50	489.84	489.88	490.28					
伸长率	0.057%	0.139%	0.078%	0.180%	0.082%	0.221%	0.131%	0.340%	0.209%	0.430%					
试验时间(h)	376		399.5		423		446.5		470						
序号	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2					
试验后链长	490.26	490.90	490.54	491.26	490.70	491.94									
伸长率	0.286%	0.557%	0.344%	0.631%	0.376%	0.770%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%					
试验时间(h)	493.5		517		540.5		564		587.5						
序号	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2					
试验后链长															
伸长率	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%	-100.000%					

链条磨损伸长曲线



1试样链条主链为销轴表面处理链条;2试样链条主链为销轴常规处理链条(弗斯11#润滑脂加添加剂)

试验结果	经过423小时的试验,两种试验链条均未出现零件破损现象,从耐磨伸长率来看,销轴表面处理链条试验链条优于销轴常规处理链条试验链条。
------	--

测试员: _____

审核: _____

1销轴表面处理链条

0	0
23.5	0.029%
47	0.029%
70.5	0.037%
94	0.037%
117.5	0.037%
141	0.037%
164.5	0.037%
188	0.045%
211.5	0.045%
235	0.049%
258.5	0.057%
282	0.078%
305.5	0.082%
329	0.131%
352.5	0.209%
376	0.286%
399.5	0.344%
423	0.376%
446.5	
470	
493.5	
517	
540.5	
564	
587.5	
611	

2销轴常规处理链条

0
0. 037%
0. 045%
0. 049%
0. 045%
0. 045%
0. 070%
0. 074%
0. 086%
0. 094%
0. 111%
0. 139%
0. 180%
0. 221%
0. 340%
0. 430%
0. 557%
0. 631%
0. 770%



