

一：部品说明：

机型：ASN89D	
部品	数量
活塞	5
滑片	5

二：镀层前后部品精度结果

镀层前 测试5p	活塞					判定
测试项目（规格）	1#	2#	3#	4#	5#	OK, 精度尺寸
U V面平行度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	1.0	1.0	0.5	0.5	
外径尺寸 ($\phi D \pm 3 \mu$)						
外径真圆度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
外径圆柱度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	1.0	0.5	1.0	
外径直线度 ($\leq 2 \mu$)	0.7	0.8	0.9	0.9	0.7	
内径尺寸 ($\phi D \pm 3 \mu$)						
内径真圆度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
内径圆柱度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	0.5	1.0	1.0	1.0	
内外径同心度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
U面粗糙度 ($Rz \leq 0.8$)	0.75	0.8	0.6	0.7	0.64	
V面粗糙度 ($Rz \leq 0.8$)	0.77	0.47	0.7	0.66	0.8	
外径表面粗糙度 ($Rz \leq 1.6$)	1	0.98	1	1.14	1.07	
内径表面粗糙度 ($Rz \leq 0.8$)	0.6	0.71	0.51	0.55	0.62	

镀层后 测试4p	活塞					判定
测试项目 (规格)	1#	2#	3#	4#		
U V面平行度 ($\leq 2 \mu$)	2.0	2.0	1.0	1.0		红色项NG, 主要为粗糙度偏大, 其平行度和直线度也呈增大趋势走, 但没超规)
外径尺寸 ($\phi D \pm 3 \mu$)						
外径真圆度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	0.5	0.5	1.0		
外径圆柱度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	1.0	1.0	0.5		
外径直线度 ($\leq 2 \mu$)	1.2	0.8	1.0	1.7		
内径尺寸 ($\phi D \pm 3 \mu$)						
内径真圆度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	0.5	1.0	1.0		
内径圆柱度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	0.5	1.0		
内外径同心度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	1.0	1.0		
U面粗糙度 ($R_z \leq 0.8$)	1.75	0.69	0.6	2.19		
V面粗糙度 ($R_z \leq 0.8$)	0.53	1.04	0.78	1.39		
外径表面粗糙度 ($R_z \leq 1.6$)	1.71	1.29	1.27	2.41		
内径表面粗糙度 ($R_z \leq 0.8$)	1.4	1.22	0.8	2.4		

镀层前 测试5p	滑片					判定
测试项目 (规格)	1#	2#	3#	4#	5#	OK, 精度尺寸
U V面平行度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
S T面平行度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	0.5	1.0	0.5	
S T与U V直角度 ($\leq 4 \mu$)	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
U面粗糙度 ($Rz \leq 2.5$)	1.091	1.238	0.810	1.350	0.560	
V面粗糙度 ($Rz \leq 2.5$)	1.22	0.90	0.87	1.46	0.60	
S面粗糙度 ($Rz \leq 1.6$)	1.22	1.32	1.15	1.28	0.88	
T面粗糙度 ($Rz \leq 1.6$)	1.28	1.41	1.20	1.33	0.71	

镀层后 测试4p	滑片					判定
测试项目 (规格)	1#	2#	3#	4#		OK, 镀层后 精度尺寸
U V面平行度 ($\leq 2 \mu$)	0.5	0.5	0.5	0.5		
S T面平行度 ($\leq 2 \mu$)	1.0	1.0	1.0	1.0		
S T与U V直角度 ($\leq 4 \mu$)	0.5	0.5	0.5	0.5		
U面粗糙度 ($R_z \leq 2.5$)	1.350	0.870	0.580	1.160		
V面粗糙度 ($R_z \leq 2.5$)	1.29	0.99	0.67	1.15		
S面粗糙度 ($R_z \leq 1.6$)	1.45	0.85	0.77	1.09		
T面粗糙度 ($R_z \leq 1.6$)	1.24	1.26	0.78	0.90		